

「新技術・新工法展示商談会」IN NISSAN 2018

NAGANO ものづくり 諏訪圏域 「新技術・新工法 展示商談会」 IN NISSAN 2018

第1回(開催時)報告

2018.3.8
事務局

諏訪圏ものづくり推進機構

NAGANO ものづくり 諏訪圏域
『新技術・新工法展示商談会』in NISSAN

出展社ガイドブック

**諏訪圏域の新技術・新工法
を提案します！**

2018.1/25(木).26(金)
9:30~17:00(26日は16:00まで)



会場/日産自動車株式会社
テクニカルセンター

主催:NAGANOものづくり諏訪圏域
「新技術・新工法展示商談会」実行委員会



「新技術・新工法展示商談会 IN TOYOTA」

- 1. 開催までの準備**
展示説明会、ブースにおけるプレゼン
- 2. 展示パネルと展示方法**
- 3. 地域激励風景**
- 4. 開催状況・風景等**
- 5. 来場者情報、分析**
- 6. 来場者アンケートまとめ**
- 7. 出展社アンケートまとめ**
- 8. 商談状況調査結果(開催後;1回目)**
- 9. 商談状況;開催後(1回目)の内容、分析**
- 10. 今後の取組み**

1

開催までの準備：展示会説明会・ブースプレゼン等

第1回展示会説明会(‘17/9/15)

- (1) 出展社概要
- (2) パネル原稿作成要領
 - ・展示パネル原稿の提出、作成上のポイント
 - ・過去の例からの解説
- (3) 展示会場施設、周辺情報
 - ・レイアウト、展示ブース、施設情報等
- (4) 当面の推進スケジュール
- (5) その他連絡事項等

第2回展示説明会(‘17/12/4)

- (1) 展示会活用セミナー
展示のワンポイント、アドバイス
- (2) プレゼンテーションセミナー
「わが社の強みを3分間で
プレゼンテーションしよう！」
- (3) 展示会・商談状況の報告依頼
- (4) レイアウト・展示ブース仕様、搬出等情報展開
- (5) 開催までのスケジュール
- (6) 連絡事項、個別相談等

【出展社概要】

出展企業数/パネル展示数
71社 118件

ブース数 73
(諏訪プレミアム、オルゴール含む)

展示区分

部品加工	35社 (59件)
表面処理	9社 (16件)
素材/材料	5社 (9件)
設備/装置	7社 (11件)
金型/治工具	2社 (4件)
システム/ソフトウェア	1社 (2件)
自動化	3社 (5件)
その他	9社 (12件)

展示区分	展示No.	出展社名	地域名	提案名	新規性	工法	ページ
金型/治工具	1	南カサツツル	茅野市	難削材がサクサク切削できる実用新案特殊エンドミル	日本初	切削	1
	2	㈱ダイヤ精機製作所	岡谷市	コレットチャックユニットによるワーク振れ精度の向上	独自技術	設備・治具	2
	3	㈱MOLE'S ACT	諏訪市	百分台の微細ドリル穴あけ	独自技術	機械加工	3
システム/ソフトウェア	4	㈱旭	諏訪市	合金金型を使ったダイカスト鋳造の焼きつき低減	独自技術	金属個体接合	4
	5	飯山精器㈱	中野市	金属3Dプリンター+拡散接合 ハイブリット金型	世界初	3Dプリンター+接合	5
	6	シナノケンシ㈱	上田市	IoT・クラウド技術 いつでもどこでも 簡単観測	拡張性大	IoTサービス	6
素材/材料	7	㈱山精器㈱	中野市	曲がった形状を銑削くダイカスト金型	日本初	ダイカスト	7
	8	㈱山精器㈱	中野市	Wi-Fi無線を利用した設備稼働データの収集	業界最先端	IoT	8
	9	シナノケンシ㈱	上田市	設置生産情報のIoT化による統合管理	業界初	計測	9
表面処理	10	㈱山精器㈱	中野市	自動車での使用に有効なチップ抵抗器	業界初	2段階成形	10
	11	㈱山精器㈱	中野市	電子回路のノイズ・サージ対策部品をパッケージ化	業界初	電子部品	11
	12	㈱山精器㈱	中野市	機能性ゴム材料	業界初	ゴム素材開発	12
設備/装置	13	㈱山精器㈱	中野市	樹脂+樹脂 自己接着品	先端	2段階成形	13
	14	㈱山精器㈱	中野市	NI-Pめっき (フッ素膜形成めっき) 皮膜による腐食性・撥水性向上	業界最先端	表面処理	14
	15	㈱山精器㈱	中野市	はんだ付けに優れた低りん無電解ニッケルめっき	業界初	表面処理	15
その他	16	㈱山精器㈱	中野市	工場改善による品質の安定化	独自技術	表面処理	16
	17	㈱山精器㈱	中野市	高耐食性のめっき (亜鉛ニッケル合金めっき)	独自技術	表面処理	17
	18	㈱山精器㈱	中野市	3Dプリンタ品へのめっき	業界最先端	ブラステックめっき	18
部品加工	19	㈱山精器㈱	中野市	LDシ立体成形基板の設計とめっき処理	業界初	表面処理	19
	20	㈱山精器㈱	中野市	コスト大幅削減 汚染が付きにくい、パレル研磨 “クリーンパレル”	世界初	研磨	20
	21	㈱山精器㈱	中野市	コスト大幅削減 汚れ・油膜・劣化洗剤等を剥離除去する洗浄“カーボンシンス”	世界初	表面処理	21
その他	22	㈱山精器㈱	中野市	高耐食性「亜鉛ニッケル合金めっき-ハイニッケルタイプ-I」	独自技術	表面処理	22
	23	㈱山精器㈱	中野市	振動性能UP 『フッ素膜形成めっき』	独自技術	表面処理	23
	24	㈱山精器㈱	中野市	M-COATシリーズ 最新PVD コーティング成膜	業界最先端	PVD法	24
その他	25	㈱山精器㈱	中野市	用途に応じて変化するポテンシャル制御を行うガス放電型M-NCプロセス	業界初	表面処理	25
	26	㈱山精器㈱	中野市	ジグカートフリー アルミへのダイレクトめっき	業界初	表面処理	26
	27	㈱山精器㈱	中野市	半導体ウエハ電極上ワイヤーボンディング用めっき加工	新開発	めっき	27
その他	28	㈱山精器㈱	中野市	革新的な歪み微小化熱処理技術「@syaori」 (Q処理)	世界初	真空熱処理	28
	29	㈱山精器㈱	中野市	バスBOX付フッ素系洗浄機 F I S T A	世界初	部品洗浄	29
	30	㈱山精器㈱	中野市	ロータリージョイント内蔵 高剛性ユニット	独自技術	ロボット	30
その他	31	㈱山精器㈱	中野市	小型・高剛性 単軸アクチュエータ	独自技術	ロボット	31
	32	㈱山精器㈱	中野市	レーザー光による各層毎の厚み・膜厚測定検査器	業界初	非接触厚み計測	32
	33	㈱山精器㈱	中野市	レーザー光による絶対値厚み測定、インライン化対応	業界初	非接触厚み計測	33
その他	34	㈱山精器㈱	中野市	10倍に伸びる伸縮機	世界初	伸縮機	34
	35	㈱山精器㈱	中野市	スリッパリングを使わない延長ケーブル	世界初	通電方式	35
	36	㈱山精器㈱	中野市	中空糸膜による洗浄水・有機溶剤の脱臭	独自技術	中空糸膜方式	36
その他	37	㈱山精器㈱	中野市	中空糸膜による局所空間のクリーン温度調節	業界初	膜分離	37
	38	㈱山精器㈱	中野市	独自F A技術を駆使した自動テブ貼り	独自技術	精密テブ貼り	38
	39	㈱山精器㈱	中野市	真空源見直しによる省エネ	業界初	真空設備	39
その他	40	㈱山精器㈱	中野市	配管パージ見直しによるエア使用量 (CO2) 低減	初適用	配管	40
	41	㈱山精器㈱	中野市	革新電子回路の基板設計・試作・評価の一貫対応	業界最先端	基板設計・試作	41
	42	㈱山精器㈱	中野市	MEMS素子実装・気密封止の試作が活用による手間削減	独自技術	ベアチップ実装	42
その他	43	㈱山精器㈱	中野市	曲面へのタッチパネルセンサー・加飾フィルム、かみ・ガラスの貼合	独自技術	真空ラミネーション	43
	44	㈱山精器㈱	中野市	高精度3Dスキャン・検査サービスの提供	業界初	計測技術	44
	45	㈱山精器㈱	中野市	高品質STL→3D CADモデリングサービス	業界初	設計モデリング	45
その他	46	㈱山精器㈱	中野市	ブロック加工による表面処理の提案	業界最先端	静電気機	46
	47	㈱山精器㈱	中野市	冷間鍛造+絞り加工技術	独自技術	プレス	47
	48	㈱山精器㈱	中野市	鍛造化による材料コスト削減とサイクルタイム短縮	独自技術	機械加工	48
その他	49	㈱山精器㈱	中野市	プリント配線板へのシボル印刷のインクジェット化	業界初	印刷	49
	50	㈱山精器㈱	中野市	真空注型による一体中空形状エアダクト類の低コスト試作	独自技術	真空注型	50
	51	㈱山精器㈱	中野市	真空注型による一体複雑中空形状ゴムパーツの試作工法	独自技術	真空注型	51

展示パネルと展示方法





展示企業名

ひとわざ
PRシート
A1 パネル

ひとわざ
PRシート
サンプル



3

地域首長、商工会関係者激励風景



会場風景



4

開催状況・風景等

来場受付



アンケートコーナー

来場者数 1月25日 140名 1月26日 228名
2日間合計 368名

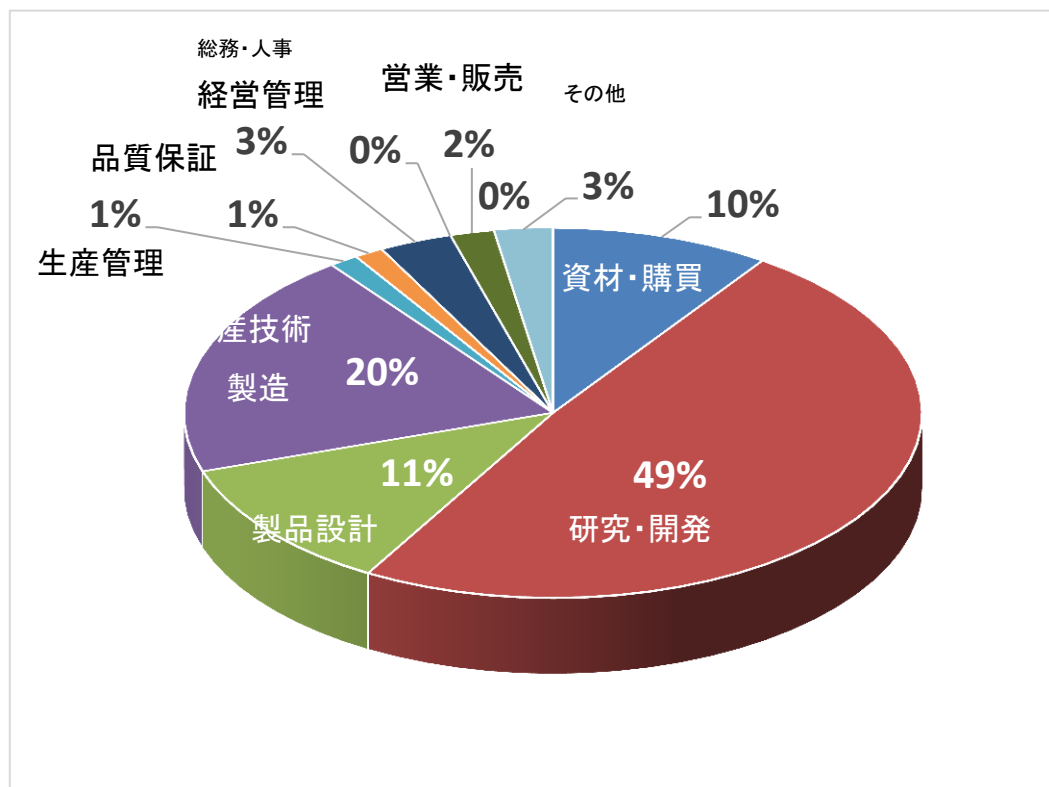
■ 来場者企業

- ・日産本体 88%
- ・日産本体以外..... 12%

アンケート回収率 61%

■ 来場者職種

- ・研究・開発..... 49%
- ・生産技術、製造...20%
- ・製品設計..... 11%
- ・資材・購買..... 10%
- ・経営管理..... 3%



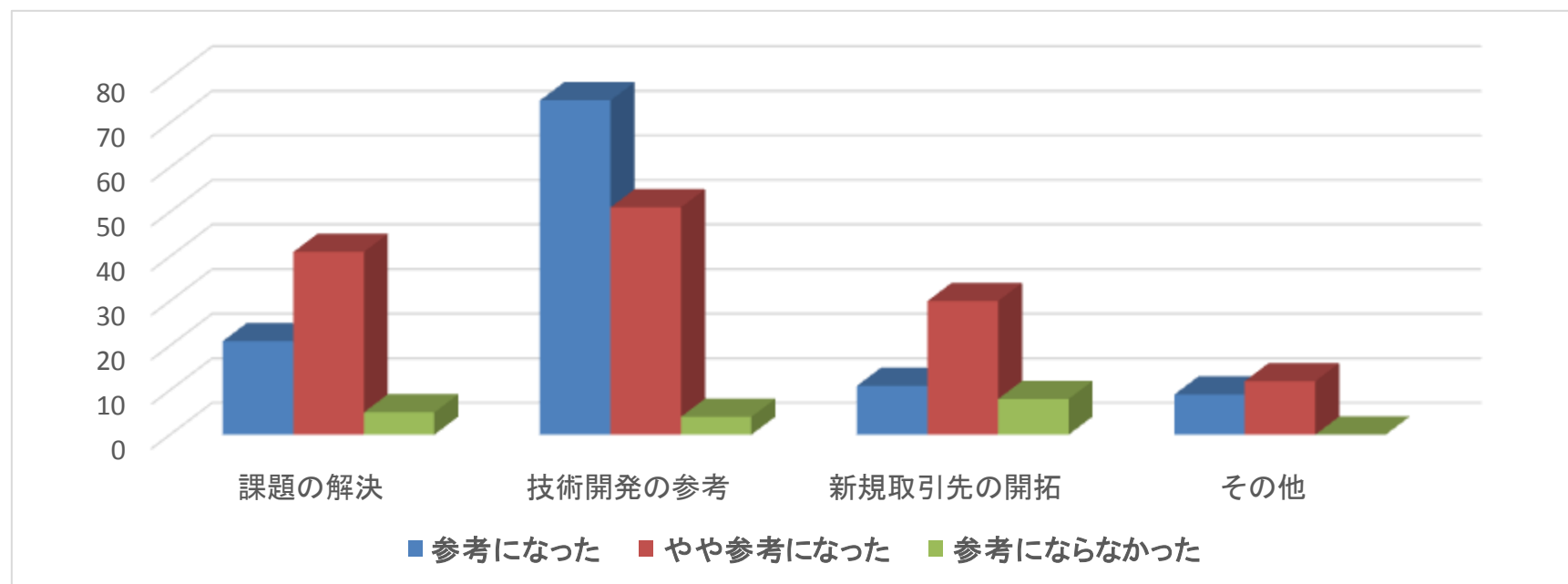
1. 来場目的と当展示会の評価を教えてください(複数回答可)

【技術開発の参考】 【課題の解決】 【新規取引先の開拓】

関心度
20%

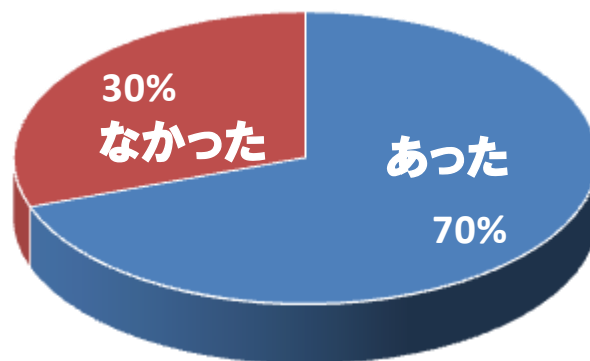
関心度
70%

関心度
10%



2. 求めていた技術/展示はありましたか？

70%の来場者が『あった』と回答



興味のある技術分野(アンケートコメントより)

- ・樹脂成形関連
- ・軽量化

- ・ヒートシンク(放熱版)
- ・プレス関連

逆になかったものは、

- ・EV/HEV

- ・シャシー部品

等クルマに直接使える技術や部品

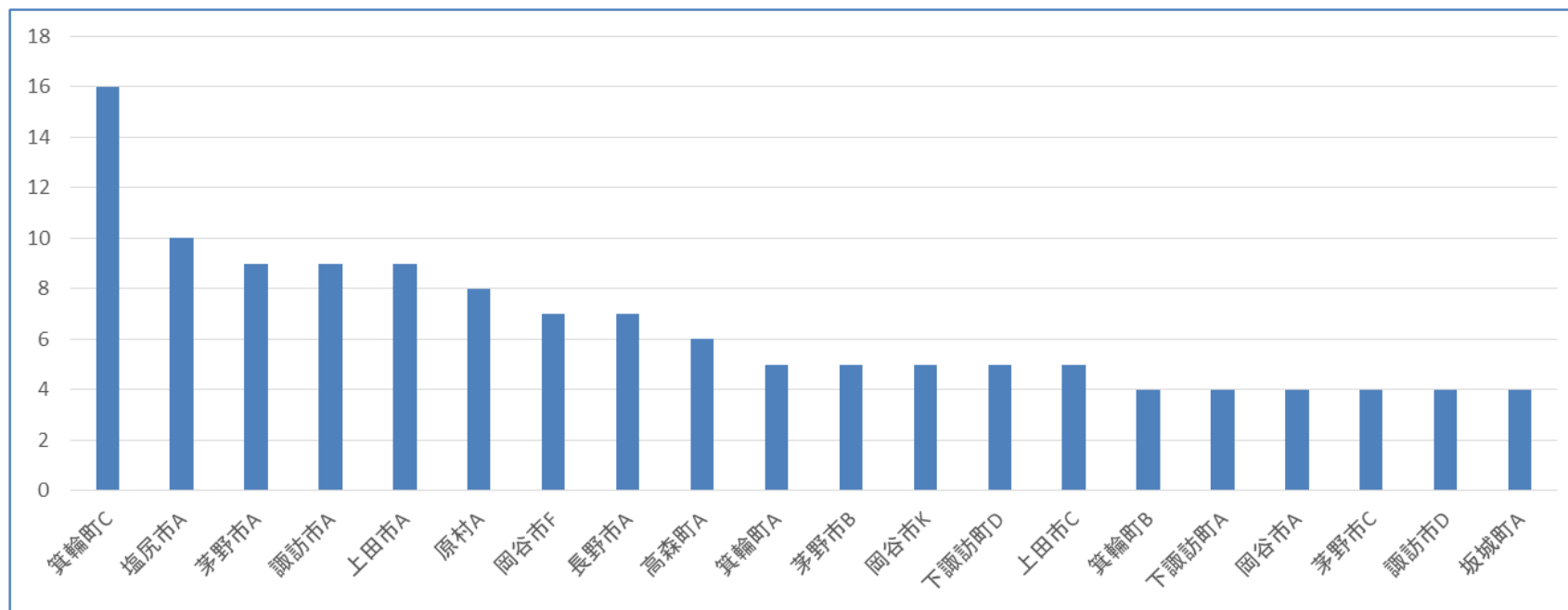
3. より詳しい説明を聞きたい企業はありましたか また印象に残った企業も教えてください

■ 印象に残った企業上位20社の地域内訳

岡谷市、茅野市、箕輪町…… 各3社

諏訪市、上田市、下諏訪町…… 各2社

原村、長野市、塩尻市、坂城町、高森町…各1社

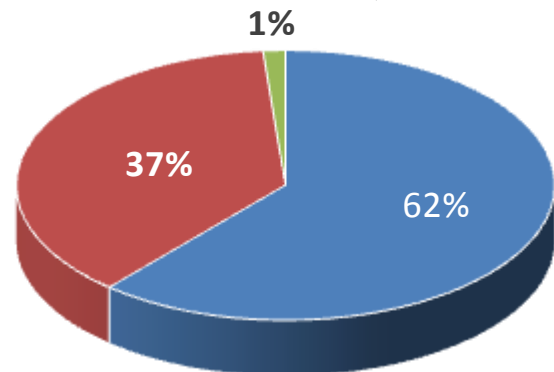


6

来場者アンケートまとめ

アンケート回収率 61%

3. 当展示会の提案区分(ゾーニング)について教えてください

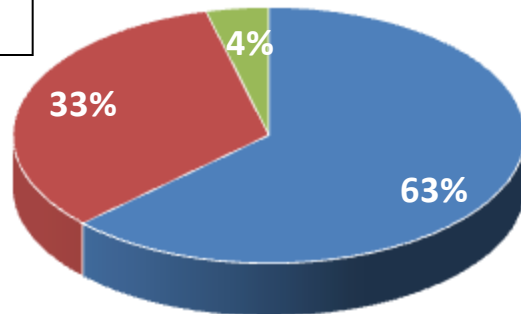


■ 良かった ■ 普通 ■ より工夫が必要

- ・ゾーニング; 普通含め良い
...99%
- ・パネル; 普通含め良い
...96%
- ・説明員; 普通含め良い
...100%

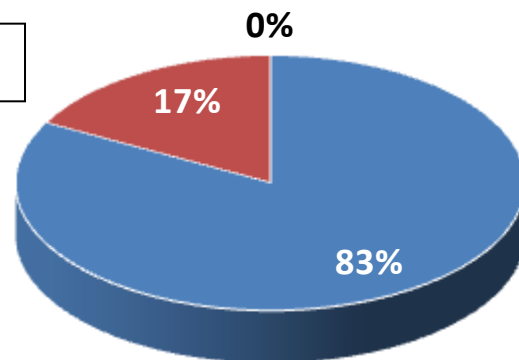
4. 当展示会のパネル内容はいかがでしたか
また説明員の対応はどうでしたか？

パネル



■ わかりやすかった ■ 普通 ■ より工夫が必要

説明員



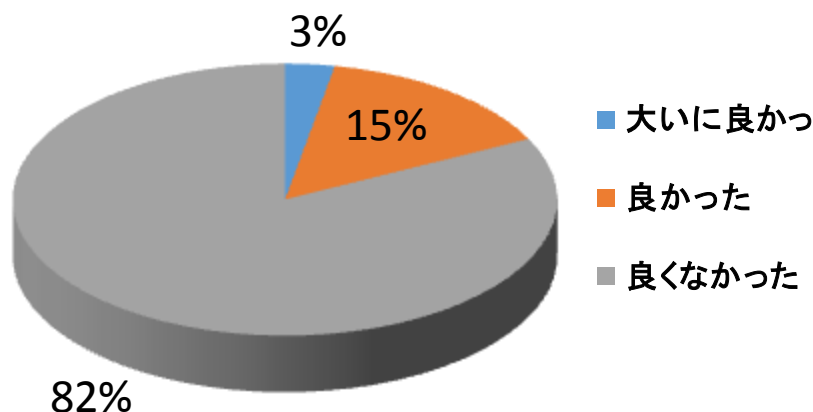
■ 良かった ■ 普通 ■ 対応の改善が必要

1. 今回の出展を総合的にどう評価しているか

【総合判断】

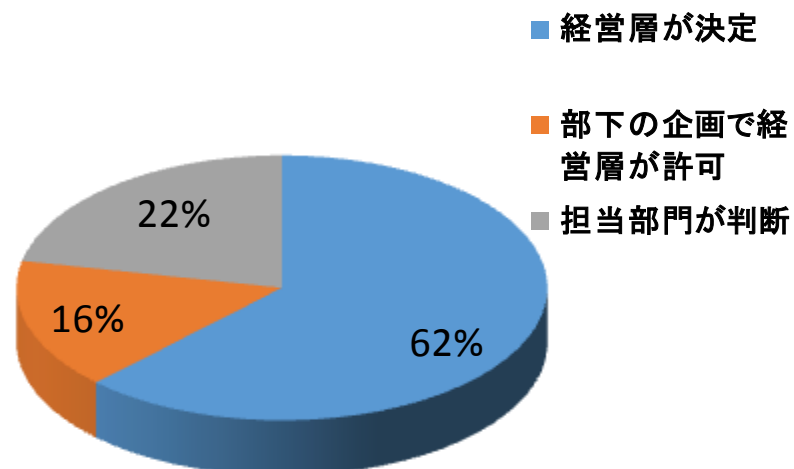
大いに良かったと
良かったを含め
... 18%

従来の展示会に比べ来場者数が
大幅に少なかったためと思われる。



【参加判断】

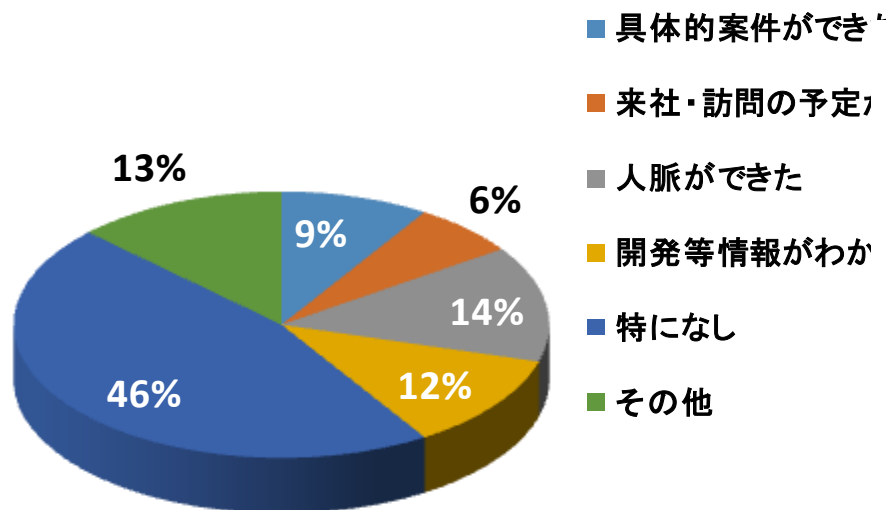
部下の企画含め
経営者が決定
... 78%



2. 出展の効果はどう判断しているか

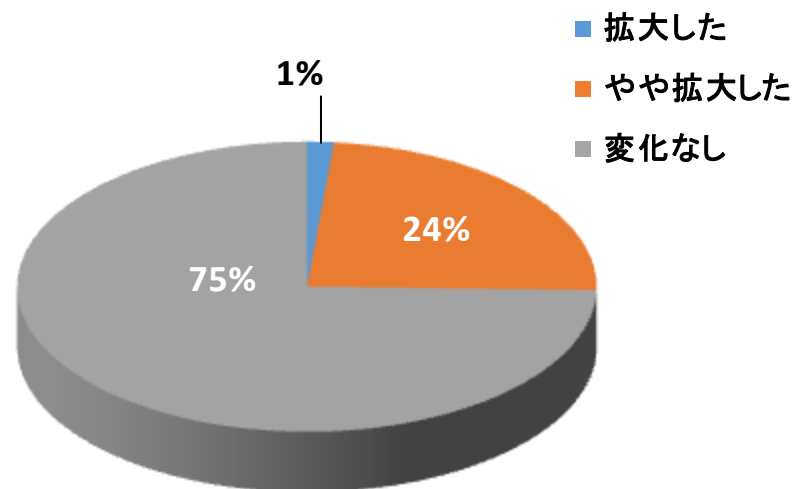
【取引の可能性】

案件・来社、訪問等
… 29%



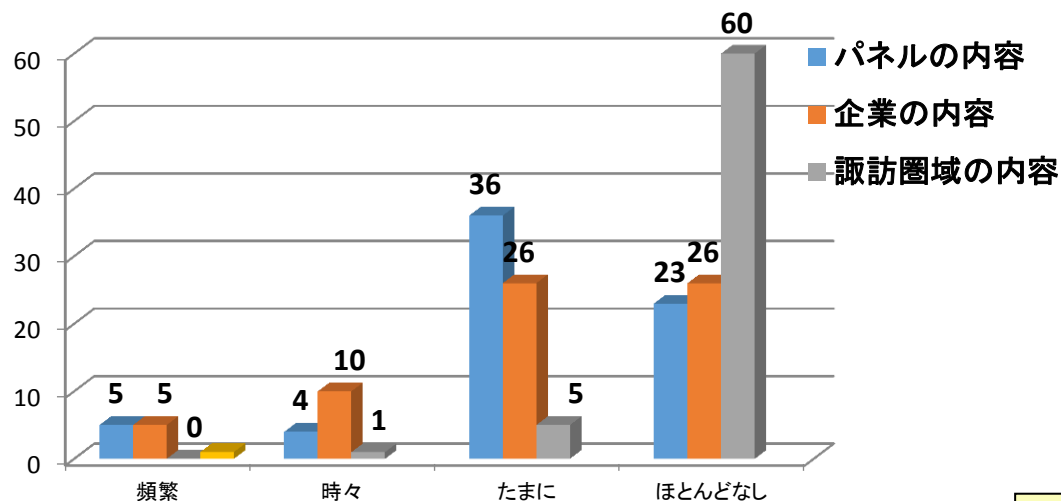
【プレゼン能力向上】

やや向上した含め
… 25%



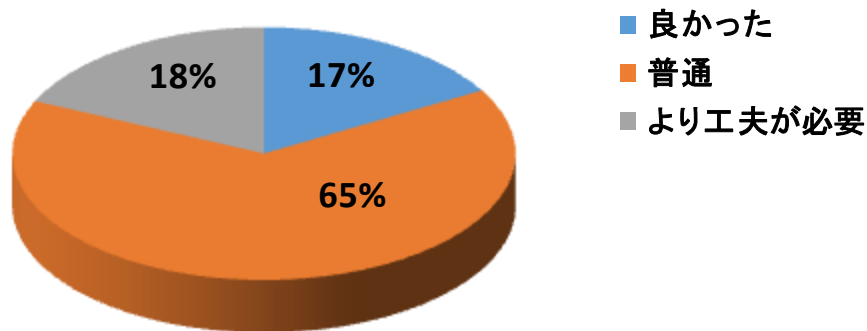
3. 来場者の質問内容について

頻繁 パネル…… 5%
企業内容… 5%



4. 展示区分について

良かった、普通… 82%

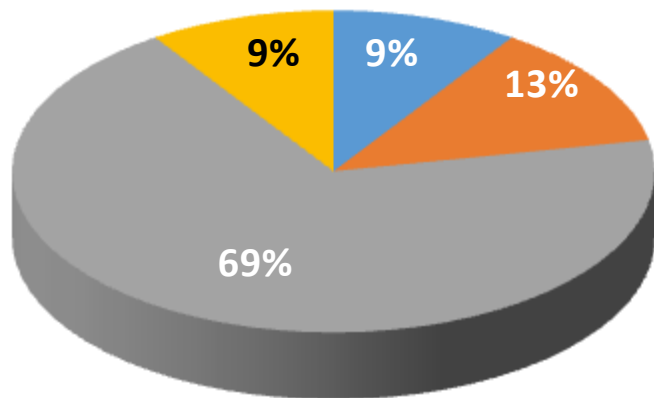


5. 貴社(出展者自身)のパネル内容について

【パネル】

普通含め良かった
... 91%

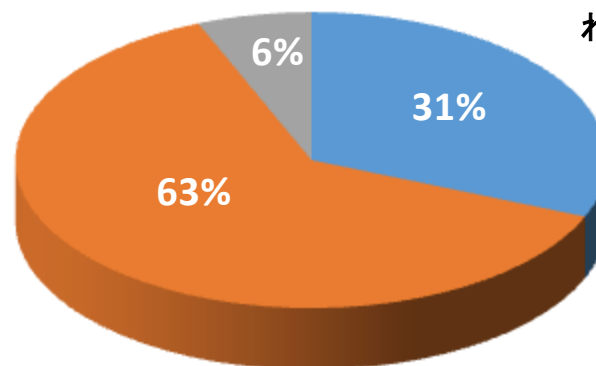
- 興味を引いた
- わかり易い
- 普通
- より工夫が



【説明員】

普通含め出来た
... 94%

- 的確に説明できた
- 普通
- 十分な理解を得られなかった



6. 展示会の準備内容について

【パネル原稿作成支援】

大いに、役に立った
… 77%

【市町村リーダーの参画】

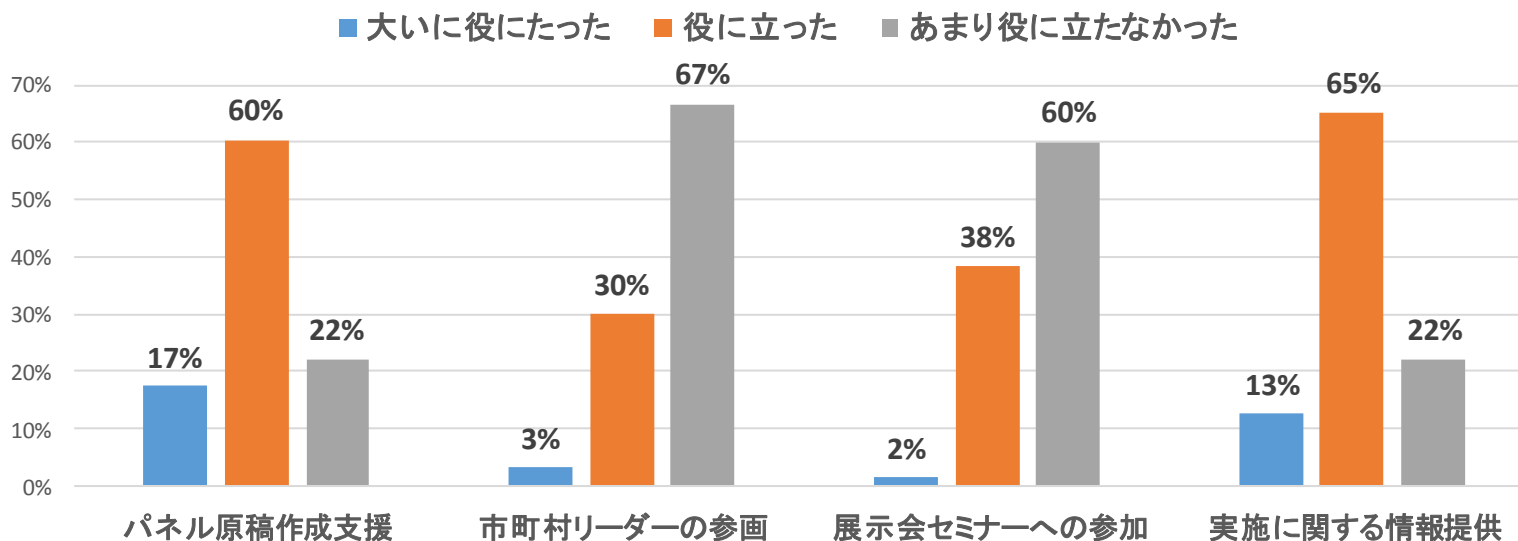
大いに、役に立った
… 33%

【展示会セミナーへの参加】

大いに、役に立った
… 40%

【実施に関する情報提供】

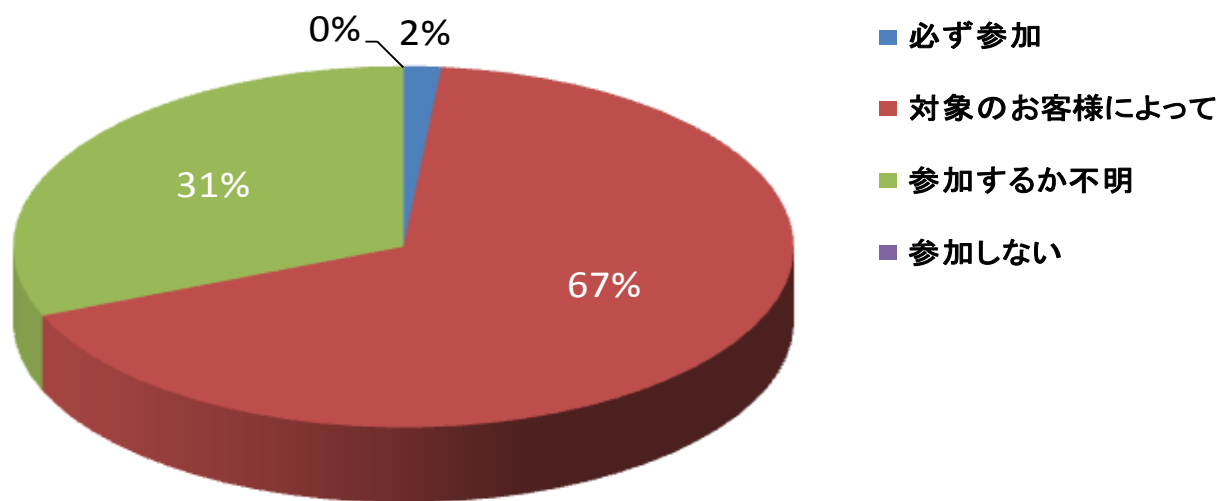
大いに、役に立った
… 78%



7. 今後の外部展示商談会に参加したいか？

必ず参加する、条件付で参加
69%

必ず参加する	…	2%
対象の客先によって参加…		67%
不明	…	31%
参加しない	…	0%



8

商談状況調査結果(開催後:1回目)

見積依頼取得4件、後日企業訪問/商談協議23件
商談成立、試作依頼はまだない。

No	項 目	第1回		第2回		第3回		第4回		第1回時点		第2回時点		第3回時点		第4回時点	
		開催日 1/25/26		3ヶ月後 4/末時点		6ヶ月後 7/末時点		1年後 '18/1/末時点		うち 日産自動車(株)分		うち 日産自動車(株)分		うち 日産自動車(株)分		うち 日産自動車(株)分	
		件数	比率	件数	比率	件数	比率	件数	比率	件数	比率	件数	比率	件数	比率	件数	比率
1	商談成立	0	0.0%							0	0.0%						
2	試作依頼	0	0.0%							0	0.0%						
3	見積・図面検討依頼	4	3.6%							4	4.0%						
4	後日企業訪問・商談協議	23	20.7%							20	20.2%						
5	未発生(継続)	77	69.4%							68	68.7%						
6	終了(不成立)	7	6.3%							7	7.1%						
	合計	111	100%							99	100%						

商談状況調査結果(開催後:1回目)



1. 内容分析

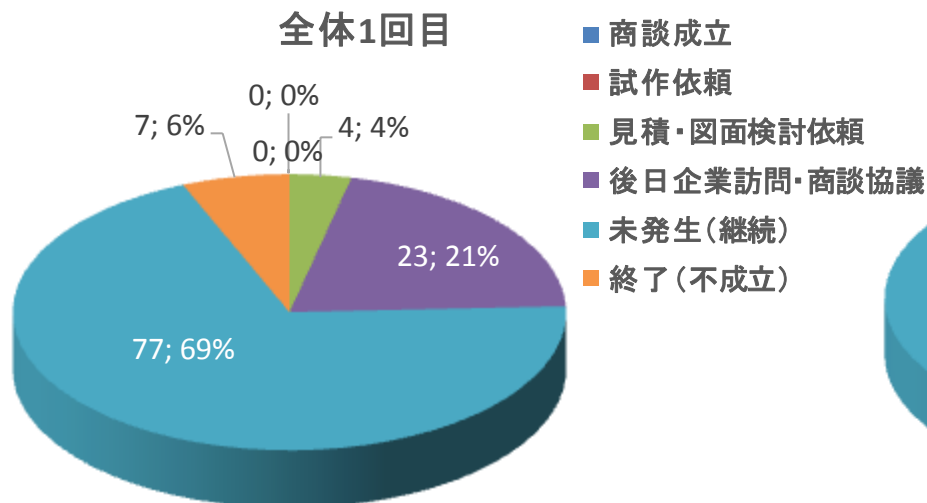
【全 体】

商談成立・・・0件(0%)
 試作依頼・・・0件(0%)
 見積もり・図面検討・・・4件(3.6%)
 後日訪問・商談協議
 ……23件(20.7%)

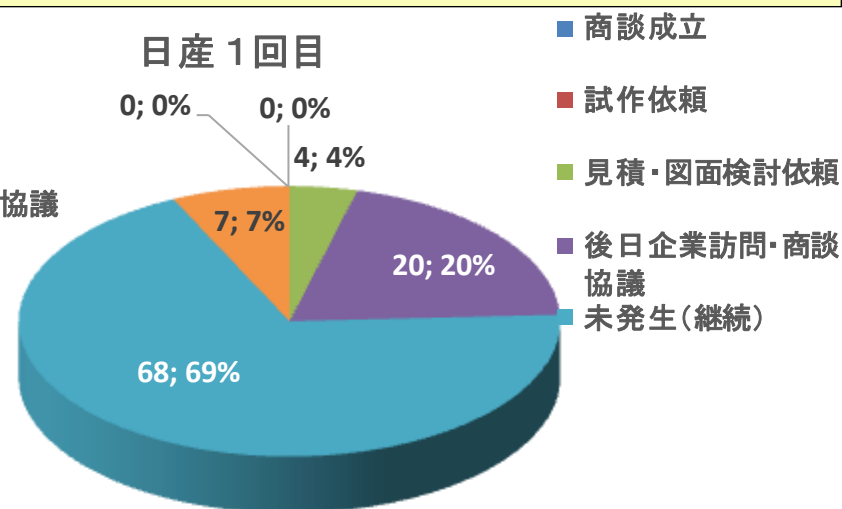
【日産(%は日産内ウエイト)】

商談成立・・・0件
 試作依頼・・・0件
 見積もり・図面検討・・・4件(4.0%)
 後日訪問・商談協議
 ……20件(20.2%)

全体1回目



日産 1回目



1. 01商談成立 0件

2. 02試作依頼 0件

3. 03見積もり・図面検討依頼 4件（内、日産4件）

■対象ブース

ブースNo.3、No.35

■発注企業（順不同）

日産自動車(株)

4. 04後日訪問 23件（内日産20件）

1. 以降の商談状況継続把握

第2回 3カ月後(4月末日時点)

第3回 6カ月後(7月末日時点)

第4回 1年後(H31.1月末日時点)

2. 出展企業へのフォロー(客先コンタクト) の働きかけ

- ・少ないチャンスを活かす**
- ・未発生(手つかず)を残さない**

「新技術・新工法展示商談会」IN NISSAN 2018

NAGANO ものづくり 諏訪圏域 「新技術・新工法 展示商談会」 IN NISSAN 2018

第1回(開催時)報告 おわり

2018.3.8
事務局

諏訪圏ものづくり推進機構

NAGANO ものづくり 諏訪圏域
『新技術・新工法展示商談会』in NISSAN

出展社ガイドブック

諏訪圏域の新技術・新工法
を提案します！

2018.1/25(木).26(金)
9:30～17:00(26日は16:00まで)



会場/日産自動車株式会社
テクニカルセンター

主催:NAGANOものづくり諏訪圏域
「新技術・新工法展示商談会」実行委員会